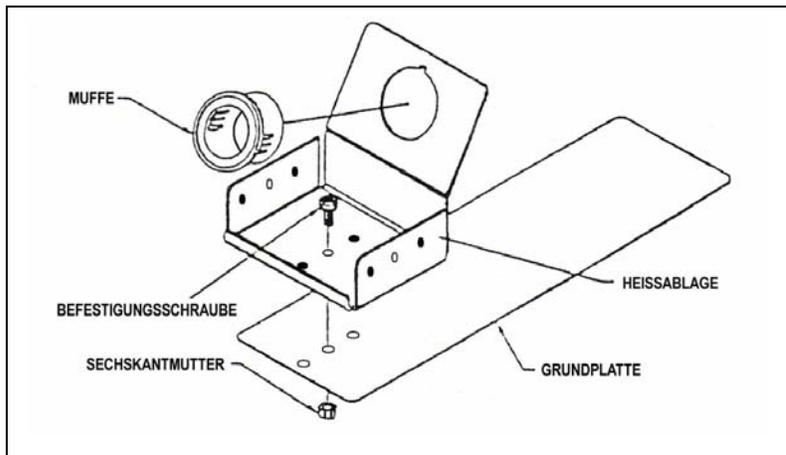


**ZUSAMMENBAU- UND MONTAGEANLEITUNG  
FÜR PASTENSPENDERABLAGESET  
PACE ARTIKELNUMMER 6019-0038  
HANDBUCH-NUMMER 5050-0314 REV. A**

Die folgende Anleitung enthält die für den Zusammenbau und die Montage der PACE Pastenspenderablage (ARTIKELNR. 6019-0314) erforderlichen Informationen. Befolgen Sie die Anleitung Schritt für Schritt in der richtigen Reihenfolge, um optimale Ergebnisse zu erzielen:

1. Überprüfen Sie die mitgelieferten Teile anhand der Teileliste (Tabelle 1), um zu gewährleisten, dass Sie alle benötigten Teile haben.
2. Falls beim Pastenspendevorgang Zylinder mit 10 ccm oder weniger verwendet werden sollen, bringen Sie wie abgebildet die Muffe an der Heißablage an. Die Muffe rastet ein.
3. Befestigen Sie die Heißablage wie abgebildet mit der Befestigungsschraube und Sechskantmutter an der Grundplatte. Ziehen Sie die Befestigungsschraube an, um die Heißablage zu fixieren.



BESCHREIBUNG	MENGE	ARTIKELNUMMER
Heißablage	1	1257-0126
Grundplatte	1	1257-0173
Befestigungs- schraube	2	1405-0398-02
Sechskantmutter	2	1410-0088
Muffe	1	1251-0076

Tabelle 1.

Abbildung 1. Zusammenbau Pastenspenderablage

4. Gehen Sie wie folgt vor, um die Pastenspenderablage an der linken Seite des Netzgerätgehäuses anzubringen:
  - a) Stecken Sie am linken hinteren Ende des Netzgeräts eine Sechskantmutter in den oberen "T"-Schlitz an der linken Seite des Gehäuses.
  - b) Stecken Sie eine Befestigungsschraube durch die an der Pastenspenderablage markierte Befestigungsbohrung eine Befestigungsschraube.
  - c) Bringen Sie die Pastenspenderablage an der linken Seite des Netzgeräts in Position.
  - d) Befestigen Sie die Befestigungsschraube mit der (im T-Schlitz montierten) Sechskantmutter.
  - e) Schieben Sie den Pastenspender in die gewünschte Position. Ziehen Sie zur Fixierung die Befestigungsschraube an.

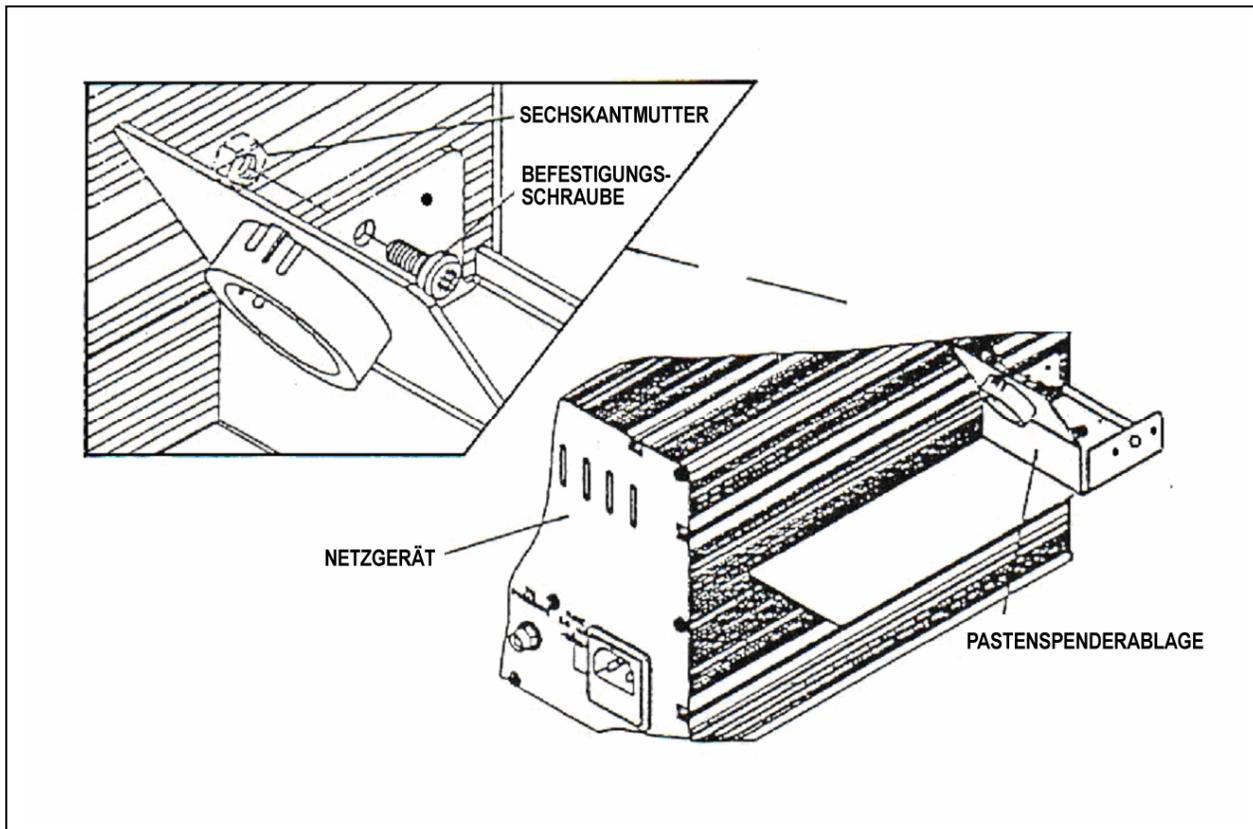


Abbildung 2. Anbringen der Pastenspenderablage am Netzgerät

PACE Incorporated behält sich das Recht vor, bezüglich der hierin enthaltenen Angaben jederzeit und ohne Bekanntgabe Veränderungen vorzunehmen. Die neuesten Spezifikationen können Sie von Ihrem örtlichen PACE-Vertragshändler oder von PACE Incorporated einholen.

Folgende Namen sind Warenzeichen und/oder Dienstleistungsmarken von PACE, Incorporated, MD, USA:

INSTACAL™, FUMEFLO™, HEATWISE™, PACEWORLDWIDE™, PERMAGROUND™, POWERPORT™, POWERMODULE™, TEMPWISE™, TIP-BRITE™, AUTO-OFF™ und TEKLINK™.

Die folgenden Namen sind eingetragene Warenzeichen und/oder Dienstleistungsmarken von PACE Incorporated, Annapolis Junction, Maryland, USA:

ARM-EVAC®, FLO-D-SODR®, MINIWAVE®, PACE®, SENSATEMP®, SNAP-VAC®, SODRTEK®, SODR-X-TRACTOR®, ST 325®, THERMOJET®, THERMOTWEEZ®, VISIFILTER®, THERMO-DRIVE® und TOOLNET®.

Die Produkte von PACE entsprechen den oder übertreffen die zutreffenden militärischen und zivilen EOS/ESD-Bestimmungen, Bestimmungen über Temperaturstabilität und andere Bestimmungen, einschließlich MIL-Std2000, ANSI/J-Std-001 und IPC-A-610.

Kopien dieses Handbuchs oder anderer Literatur von PACE erhalten Sie von:



**PACE Incorporated**

9030 Junction Drive  
Annapolis Junction,  
MD 20701  
Tel: ++1 (301) 490-986  
Fax: ++1 (301) 498-325

**PACE Europe Limited**

13 Tanners Drive  
Blakelands  
Milton Keynes  
Tel: ++44 1908-277666  
Fax: ++44 1908-277777

